

PROGRAMME DE STAGE

DUREE DE STAGE :

... jours en présentiel.

FORMATEUR :

Formateur expérimenté et spécialisé en mise en production, programmation, optimisation et maintenance dans le domaine de la machine-outil.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES

L'accès à nos formations peut être initié, soit par l'employeur, soit à l'initiative du salarié avec l'accord de ce dernier, la formation sera planifiée dans un délai de 3 mois dates à convenir après l'inscription par validation de l'offre de prix. Nos formations sont exclusivement réalisées en présentiel dans les locaux de votre entreprise.

PUBLIC CONCERNÉ :

Opérateurs, réglés sur machines-outils à commandes numériques.

PREREQUIS :

Connaissances des techniques d'usinage
Connaissances des conditions de coupes
Savoir lire un plan industriel
Savoir élaborer une gamme d'usinage

OBJECTIFS :

Au terme de la formation le stagiaire sera capable de créer et gérer de nouveaux programmes, régler des procédés d'usinage, convertir et modifier les programmes en ISO et simuler les programmes.

MOYENS PÉDAGOGIQUES :

Formation réalisable sur machine ou en salle sur simulateur PC, supports manuels constructeur d'utilisation et de programmation, méthodologie participative et active, applications sur cas pratiques.

ÉVALUATIONS ET SUIVI :

Évaluation effectuée en début de stage, suivi du stagiaire durant le stage via les exercices et les mises en applications. Évaluation des acquis finale effectuée en fin de stage et remise d'une attestation de stage.

ACCES AU PSH :

Afin de mobiliser les moyens nécessaires pour compenser les conséquences d'un handicap, merci de nous préciser lors de votre commande la présence d'un candidat qui serait dans cette situation.

Accueil et évaluations des stagiaires.

Présentation de la programmation conversationnel CAPS

Explication des différents menus de tournage

Explication des différents menus de fraisages axe C

Définition du menu brut de la pièce

Définition des diverses opérations d'usinage

Edition de données de forme de contour d'usinage

Changements d'ordres de procédés d'usinage

Conversion du programme conversationnel en programme CN (ISO)

Relecture et compréhension du programme CN (ISO)

Présentation du menu pour simulation d'usinage pièce

Simulation et lancement des opérations d'usinage pour test programmes

Paramétrage des diverses fonctions de programmation

Exercices sur pièces type client

Modifications et gestions du fichier outil

Modification et gestion du fichier matières et conditions de coupes

Modification de raccourcis blocs CN dans CAPS

Exercices et applications de toutes les fonctions sur des cas concrets.

Correction des exercices et questions réponses.

Analyse des programmes et suggestions d'améliorations.

Bilan, évaluations de stage et questionnaire de satisfaction.

Fin de Stage.